

NEW 新製品

HI-CHIP

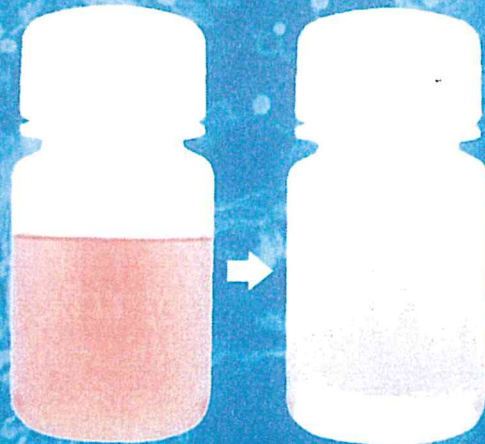
透明型水溶性切削液・研削液

ハイチップ

NC-21RA

いつまでも
透明

【ユーザー使用液比較】



〈従来品〉

〈新製品〉

加工：マンニングセンタ
材質：鋳鉄
使用期間：1年以上

進化した変色しないクーラント!
混入油は液面に浮上!
切粉はタンクの底へ沈降!



ハイチップ NC-21RA

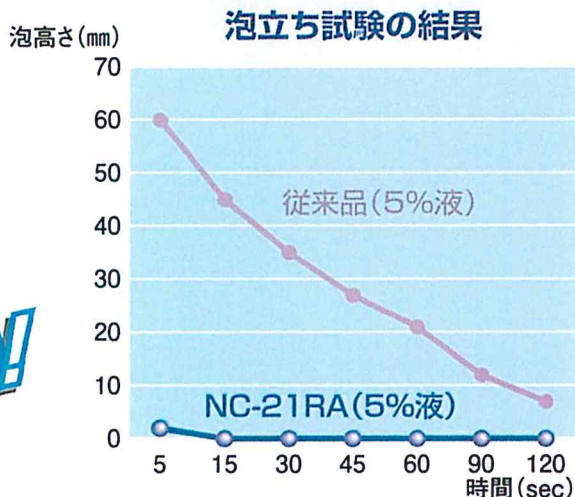
- 液の汚れやべたつきが少なく、使用液の透明感が持続します。
- 長期間交換せずに使用できるので、廃液削減につながります。
- 補充量が少なくても性能維持できるので、コスト削減につながります。

Takachi

消泡性に優れる

泡

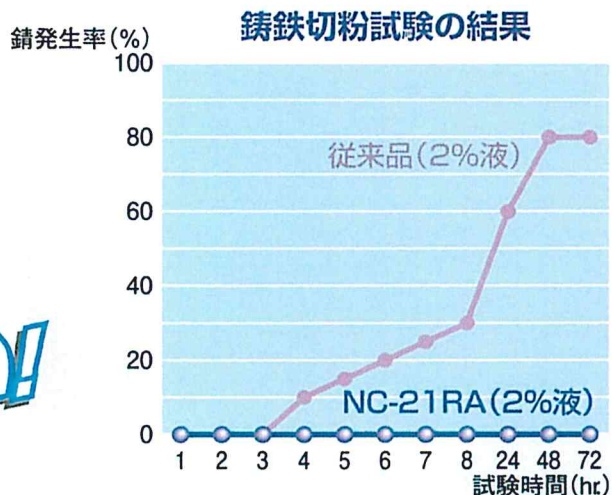
たたせない!



防錆性に優れる

錆

させない!



用途 鋳鉄、合金鋼等、鉄系金属材料の切削・研削加工に最適

推奨使用濃度 切削：5～10% 研削：3～5%

代表性状 pH値(5%希釈液)：9.3

補充濃度目安 切削：1～2% 研削：0.5～1%

環境対応 ホウ素化合物、PRTR法及び毒劇物法該当物質 不使用

屈折計による濃度換算式 ハイチップNC-21RA
濃度(%) = 屈折計測定値(Brix値) × 1.72

タイユ 株式会社

<http://www.taiyu-chem.co.jp>

本社 技術研究所 〒532-0033 大阪府大阪市淀川区新高1丁目11番8号
TEL:(06)6393-2251 FAX:(06)6394-2444

東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階
TEL:(03)5347-9089 FAX:(03)3392-9193

大阪工場 〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3丁目10番6号
TEL:(0725)51-3951 FAX:(0725)53-4040